



BROCHURE

PINTURAS INDUSTRIALES TOXEMENT

Protección y desempeño
para los activos que
impulsan su operación



Industria



Infraestructura



Oil & Gas



Retail



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT
UNA COMPAÑÍA **PPM**

01

**CONSTRUIMOS CONFIANZA,
IMPULSAMOS INNOVACIÓN
Y TRANSFORMAMOS LA
CONSTRUCCIÓN.**

Somos Euclid Chemical Toxement, una compañía de RPM International Inc., uno de los grupos industriales más importantes del mundo en soluciones especializadas para la construcción y la industria.

Con más de 110 años de experiencia global y más de 77 años acompañando el desarrollo de Colombia, combinamos el conocimiento de una multinacional con la cercanía y el respaldo de un equipo local altamente especializado.

Nuestro portafolio integra soluciones de alto desempeño en aditivos para concreto, impermeabilización, recubrimientos, selladores, pisos industriales, morteros y especialidades químicas, desarrolladas para responder a los desafíos más exigentes de la construcción moderna.

Más que productos, entregamos soluciones que protegen, optimizan y prolongan la vida útil de las obras, generando valor para nuestros clientes en cada proyecto.

¿QUÉ NECESITA PROTEGER?

Nuestro portafolio permite diseñar sistemas de protección adaptados a diferentes niveles de agresividad ambiental; tanto en obras nuevas como en mantenimiento de estructuras existentes.

**TORRES DE
ENERGÍA Y
TELECOMUNICACIONES**

BUQUES

**TANQUES DE
ALMACENAMIENTO**

**MUELLES Y
ASTILLEROS**

**INFRAESTRUCTURA
VIAL**

**BODEGAS
Y NAVES
INDUSTRIALES**

**PISOS
INDUSTRIALES**

**DEMARCACIÓN
VIAL**



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**
UNA COMPAÑÍA RPM

¿POR QUÉ PROTEGER UNA ESTRUCTURA?

La **corrosión** es un proceso natural que **deteriora progresivamente** las estructuras metálicas.

FACTORES DE DETERIORO



Humedad



Oxígeno



Radiación UV



Ambientes marinos



Sustancias químicas



Abrasión



BENEFICIOS DE PROTEGER:

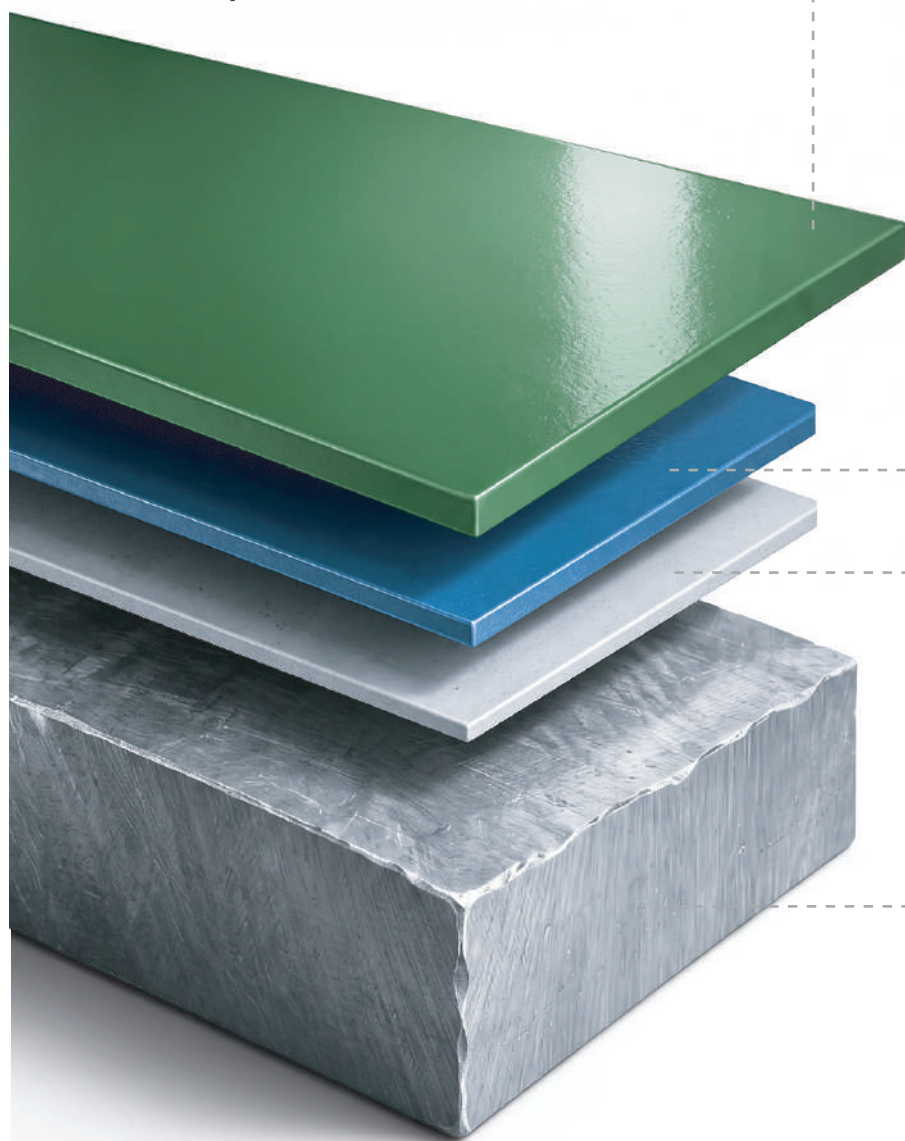
- ✓ Mayor vida útil
- ✓ Menores costos de mantenimiento
- ✓ Mejor apariencia
- ✓ Mayor seguridad
- ✓ Protección de la inversión



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT
UNA COMPAÑÍA **RPM**

¿CÓMO FUNCIONA UN SISTEMA DE PROTECCIÓN?

Cada capa cumple una función específica dentro del sistema.



Un sistema de recubrimiento está compuesto por diferentes capas que trabajan en conjunto para proteger el sustrato y garantizar un desempeño duradero.

ACABADO

Protección final

- Proporciona color, brillo y retención de apariencia.
- Protege contra rayos UV, intemperie y agentes externos.

BARRERA

Protección intermedia

- Aporta espesor y crea una barrera adicional contra la humedad, químicos y corrosión.
- Mejora la durabilidad del sistema.

IMPRIMANTE

Protección anticorrosiva

- Asegura la adhesión al sustrato. Proporciona protección anticorrosiva inicial.
- Bloquea el inicio de la corrosión.

SUSTRATO

La base

- Superficie que se desea proteger.
- Puede ser: acero al carbono, acero galvanizado, concreto, entre otros.

FUNCIONES DE CADA CAPA



Imprimante

Adhesión y protección anticorrosiva.



Barrera

Incremento de espesor y protección.



Acabado

Apariencia y resistencia ambiental.

PINTURAS INDUSTRIALES TOXEMENT

SISTEMAS DE PROTECCIÓN

La selección del sistema depende de la agresividad del ambiente, exposición química, radiación UV y vida útil esperada, a nivel normativo está regulada por la Norma ISO 12944 “Protección contra la corrosión de Estructuras de Acero mediante Sistemas de Pintura” .

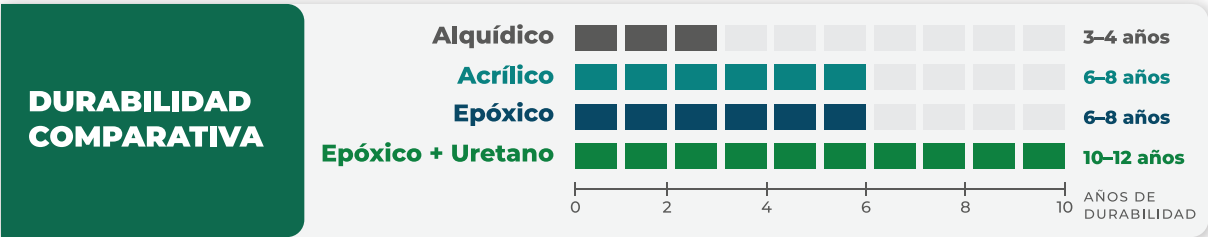


La siguiente tabla muestra a nivel general las propiedades de las principales familias químicas de pinturas Industriales

NATURALEZA QUÍMICA	Alquídica	Acrílica	Epóxica	Poliuretano
Adherencia	Buena	Buena	Excelente	Excelente
Resistencia a Solventes	NO	NO	SI	SI
Resistencia Química	Baja	Media	Alta	Alta
Amarillamiento ante Intemperie	Leve	No presenta	Leve	No presenta
Entizamiento ante intemperie	No presenta	No presenta	Leve	No presenta
Durabilidad esperada	Baja / Media	Media	Media / Alta	Alta (instalado sobre imprimante epóxico)

A continuación se relacionan las principales características de los Sistemas protectores de Pintura

Característica	Sistema Alquídico	Sistema Acrílico	Sistema Epóxico + Epóxico	Sistema Epóxico + Uretano
Durabilidad	3-4 años	6-8 años	6-8 años	10-12 años
Resistencia química	Baja	Media	Alta	Alta
Resistencia UV	Media	Alta	Media	Muy alta
Aplicación recomendada	Estructuras metálicas en interiores o exteriores no expuestas a ambientes agresivos.	Aplicaciones generales en interior o exterior.	Estructuras en ambientes industriales expuestas a esfuerzos químicos medios o altos. Preferiblemente bajo cubierta.	Estructuras en ambientes industriales agresivos, infraestructura y Oil & Gas.



IMPRIMANTES ANTICORROSIVOS

La primera línea de defensa contra la corrosión

Seleccione el nivel de protección adecuado para su proyecto

Los imprimantes constituyen la primera línea de defensa contra la corrosión y son la base de cualquier sistema de protección industrial.



PRIMER PROTECT ALQUÍDICO

Protección económica para mantenimiento general.

- ✓ Fácil aplicación
- ✓ Excelente relación costo-beneficio
- ✓ Mantenimiento general
- ✓ Ambientes de baja agresividad

APLICACIÓN RECOMENDADA

- ✓ Estructuras metálicas
- ✓ Equipos industriales
- ✓ Áreas bajo cubierta



PRIMER PROTECT EPÓXICO

Alta protección anticorrosiva para industria e infraestructura.

- ✓ Excelente adherencia
- ✓ Alta protección anticorrosiva
- ✓ Resistencia química
- ✓ Sistemas de alto desempeño

APLICACIÓN RECOMENDADA

- ✓ Industria
- ✓ Infraestructura
- ✓ Plantas de proceso
- ✓ Oil & Gas



PRIMER PROTECT Zn(R)

Protección galvánica para ambientes severos y marinos.

- ✓ Protección galvánica
- ✓ Máxima resistencia
- ✓ Ambientes severos
- ✓ Mayor vida útil

APLICACIÓN RECOMENDADA

- ✓ Ambientes marinos
- ✓ Infraestructura crítica
- ✓ Oil & Gas
- ✓ Estructuras expuestas



NOTA: Esta es una guía general, pero la selección real depende de las características específicas de cada proyecto, para mayor información consulte con su Asesor Técnico Euclid Chemical Toxement.

AUTOIMPRIMANTES

Menos pasos. Mayor productividad.



EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO

- ✓ Menos capas
- ✓ Menor tiempo de aplicación
- ✓ Alta resistencia química y mecánica



EUCO ESMALTE ALQUÍDICO 3 EN 1

- ✓ Protección y acabado en un solo producto
- ✓ Fácil aplicación
- ✓ Solución económica



SISTEMA TRADICIONAL



1

Preparación
Limpieza de superficie y perfil de anclaje.



2

Imprimante
Protección anticorrosiva y adherencia.



3

Barrera
Capa intermedia que aumenta el espesor y la protección.



4

Acabado
Capa de terminación para estética y protección final.



Resultado:

Más tiempo
Más capas
Mayor costo



SISTEMA AUTOIMPRIMANTE



1

Preparación
Limpieza de superficie y perfil de anclaje.



2

Autoimprimante
Protección anticorrosiva y acabado en una sola capa.



3

¡Listo!
Protección y acabado en menos tiempo y con menos capas.



Resultado:

Menos tiempo
Menos capas
Mayor productividad
Menor costo

ACABADOS INDUSTRIALES

La capa visible que protege.

NECESIDAD / APLICACIÓN		ESMALTE RECOMENDADO
	ECONOMÍA Soluciones eficientes para mantenimiento general y proyectos con presupuesto ajustado.	EUCO ESMALTE ALQUÍDICO ✓ Excelente relación costo-beneficio. ✓ Ideal para mantenimiento general.
	RESISTENCIA QUÍMICA Ambientes industriales donde hay exposición a químicos, solventes y agentes corrosivos.	EUCO ESMALTE EPÓXICO ✓ Alta resistencia química y mecánica. ✓ Ideal para ambientes industriales exigentes.
	EXPOSICIÓN UV Áreas exteriores con alta exposición al sol y condiciones climáticas severas.	EUCO ESMALTE URETANO ✓ Máxima resistencia a la radiación UV. ✓ Excelente retención de color y brillo.
	INFRAESTRUCTURA Proyectos de infraestructura, puentes, plantas y estructuras de larga vida útil.	EUCO ESMALTE URETANO ✓ Máximo desempeño en exteriores. ✓ Protección de largo plazo para infraestructura crítica.

TABLA COMPARATIVA DE DESEMPEÑO DE ACABADOS INDUSTRIALES

CARACTERÍSTICA	ALQUÍDICO	EPÓXICO	URETANO
 Resistencia UV	Media	Baja	Muy alta
 Resistencia química	Baja	Alta	Alta
 Retención de color	Media	Media	Excelente
 Resistencia a la abrasión	Media	Alta	Muy alta
 Uso exterior	✓ Sí	~ Limitado	✓ Sí



PISOS INDUSTRIALES

Protección para áreas de alto tránsito

APLICACIONES

✓ Centros logísticos

✓ Bodegas

✓ Plantas industriales

✓ Áreas de producción

✓ Areas de tráfico peatonal

✓ Demarcación de áreas industriales

✓ Laboratorios

✓ Micro empresas en general

SOLUCIONES DE PISOS INDUSTRIALES

Soluciones de pisos industriales para cada área de su operación

Centros Logísticos

Protección y durabilidad en grandes áreas con alto tráfico y exposición.

✓ Alta resistencia a la abrasión

✓ Rápido secado y puesta en servicio

✓ Fácil limpieza y mantenimiento

✓ Sistemas de alto desempeño para pisos y estructuras

Bodegas

Acabados resistentes para mantener la operación segura y eficiente.

✓ Resistencia química y mecánica

✓ Protección anticorrosiva

✓ Superficies seguras y antideslizantes

✓ Larga vida útil

Producción

Máxima resistencia en áreas de proceso y ambientes exigentes.

✓ Alta resistencia química

✓ Resistencia a impacto y abrasión

✓ Tolerancia a condiciones severas

✓ Protección para equipos y estructuras

Áreas de Tráfico Peonatal

Acabados seguros, estéticos y duraderos para el tránsito diario de personas.

✓ Superficies antideslizantes

✓ Alta resistencia al desgaste

✓ Fácil limpieza y mantenimiento

✓ Acabados estéticos y funcionales

Demarcación de Áreas Industriales

Señalización clara y duradera para organizar, delimitar y mejorar la seguridad.

✓ Alta adherencia y resistencia

✓ Resistencia a la intemperie y rayos UV

✓ Secado rápido

✓ Colores de alta visibilidad y duración

Laboratorios

Revestimientos especializados para ambientes controlados y exigentes.

✓ Alta resistencia química

✓ Superficies lisas y no porosas

✓ Fácil limpieza y desinfección

✓ Ambientes seguros y duraderos

Microempresas

Soluciones prácticas y accesibles que mejoran la imagen, protegen y optimizan cada espacio de trabajo.

✓ Protección duradera

✓ Fácil aplicación y mantenimiento

✓ Excelente relación costo-beneficio

✓ Mejora de imagen y productividad

BENEFICIOS

✓ Fácil limpieza

✓ Alta resistencia a la abrasión

✓ Protección del concreto

✓ Menor mantenimiento



DEMARCACIÓN Y SEÑALIZACIÓN

Soluciones para seguridad, organización y cumplimiento normativo.

La correcta señalización mejora la seguridad de las personas, facilita la operación de las instalaciones y contribuye al cumplimiento de los requisitos normativos en proyectos viales, industriales y comerciales.

COMPARATIVO DE TECNOLOGÍAS

Soluciones de demarcación y señalización que cumplen norma, se adaptan a su operación y garantizan seguridad en cada aplicación.

Característica	Euco Pintura Tráfico S (Base Solvente)	Euco Pintura Tráfico A (Base Agua)
Cumplimiento normativo	NTC 1360, NTC 4744, NTC 2072, Manual de Señalización Vial e INVIAS	NTC 1360, NTC 4744, NTC 2072, Manual de Señalización Vial e INVIAS
Secado al tacto	10–15 min	10–15 min
Puesta en servicio	40–60 min	45–60 min
Resistencia a la abrasión	Excelente	Excelente
Resistencia UV e intemperie	Muy buena	Muy buena
Adherencia sobre concreto y asfalto	Excelente	Excelente
Retención de microesferas	Sí	Sí
VOC	Convencional	Bajo VOC
Aplicación	 Brocha  Rodillo  Pistola pulverizadora  Pistola tipo Airless	 Pistola tipo Airless
Aplicación recomendada	✓ Vías urbanas ✓ Autopistas ✓ Parqueaderos ✓ Áreas industriales	✓ Vías urbanas ✓ Autopistas ✓ Parqueaderos ✓ Áreas industriales

Cumple requisitos para demarcación vial en Colombia

- ✓ NTC 1360
- ✓ NTC 4744
- ✓ NTC 2072
- ✓ Manual de Señalización Vial
- ✓ Especificaciones INVÍAS

¿NECESITA RETROREFLECTIVIDAD?
Complementar con MICROESFERAS DE VIDRIO

Las microesferas incrementan la visibilidad nocturna mediante retroreflectividad, mejorando la seguridad y el desempeño de la señalización horizontal. Complementan los sistemas de demarcación mejorando la visibilidad y seguridad de la señalización.

BENEFICIOS:

- ✓ Mayor visibilidad nocturna
- ✓ Retroreflectividad
- ✓ Mejor identificación de carriles y zonas de circulación
- ✓ Mayor seguridad para usuarios y operadores
- ✓ Compatibles con sistemas de demarcación vial

ESPECIALIDADES

Soluciones desarrolladas para necesidades específicas de protección y desempeño. Cuando un proyecto requiere condiciones especiales de resistencia química, higiene o eficiencia energética, Euclid Chemical Toxement cuenta con tecnologías diseñadas para responder a esos desafíos.



EUCOPOXY FENÓLICO NOVOLAC 100

- ★ Máxima resistencia química
- ★ Recubrimiento epóxico de alto desempeño diseñado para ambientes con exposición severa a productos químicos agresivos.

BENEFICIOS

- ✔ Alta resistencia química
- ✔ Excelente resistencia a inmersión
- ✔ Protección de tanques y estructuras críticas
- ✔ Desempeño en ambientes altamente corrosivos

APLICACIONES

- Industria química
- Plantas de proceso
- Tanques
- Áreas de contención



EUCO ESMALTE EPÓXICO WB

- ★ Higiene y protección en ambientes interiores
- ★ Recubrimiento epóxico base agua especialmente desarrollado para muros interiores donde la limpieza y la asepsia son prioritarias.

BENEFICIOS

- ✔ Base agua
- ✔ Bajo olor
- ✔ Excelente asepsia
- ✔ Fácil limpieza
- ✔ Color blanco

APLICACIONES

- Hospitales
- Laboratorios
- Plantas de alimentos
- Clínicas
- Instituciones educativas



EUCO PINTURA AISLANTE TÉRMICO CUBIERTAS

- ★ Confort térmico y eficiencia energética
- ★ Recubrimiento diseñado para reducir la transferencia de calor y mejorar las condiciones de confort en edificaciones.

BENEFICIOS

- ✔ Disminución de temperatura superficial
- ✔ Mayor confort interior
- ✔ Protección adicional de cubiertas
- ✔ Menor carga térmica

APLICACIONES

- Bodegas
- Centros logísticos
- Instalaciones industriales
- Edificaciones comerciales

SOLVENTES Y COMPLEMENTOS

Los solventes y diluyentes adecuados garantizan una correcta aplicación y el desempeño esperado de cada sistema de protección.



Euco Solvente Acrílico



Euco Solvente Epóxico



Euco Solvente Uretano



Euco Solvente Alquídic

Portafolio



EUCO CLEANER ÓXIDO

Tratamiento químico para preparación de superficies, remueve el óxido de superficies metálicas en aquellos lugares en donde no es posible realizar una preparación mecánica convencional.

GUÍA RÁPIDA DE COMPATIBILIDAD DE SOLVENTES

El solvente adecuado garantiza una correcta aplicación y el desempeño esperado de cada sistema de protección.

Sistemas Alquídicos	Sistemas Acrílicos	Sistemas Epóxicos	Sistemas Uretano
PRODUCTO Euco Solvente Alquídic Dilución y limpieza de equipos para imprimantes y acabados alquídic.	PRODUCTO Euco Solvente Acrílico Ajuste de viscosidad y limpieza de herramientas para recubrimientos acrílicos.	PRODUCTO Euco Solvente Epóxico Dilución controlada y limpieza de equipos utilizados en sistemas epóxicos.	PRODUCTO Euco Solvente Uretano Dilución y limpieza para recubrimientos de poliuretano de alto desempeño.

*Utilice únicamente el solvente recomendado para cada sistema. El uso de solventes no compatibles puede afectar la aplicación, el acabado y el desempeño del recubrimiento.

Consulte con su Asesor Técnico
para la selección del sistema más
adecuado para su proyecto.

PROTEGEMOS ACTIVOS, GENERAMOS CONFIANZA.

En Euclid Chemical Toxement
desarrollamos soluciones para la
protección y mantenimiento de activos
industriales, infraestructura y proyectos
especializados.

Nuestro compromiso es acompañar
a nuestros clientes con productos
confiables, soporte técnico especializado
y soluciones diseñadas para maximizar
la vida útil de sus activos.

PINTURAS INDUSTRIALES

www.toxement.com.co

 **TOCANCIPÁ**
COLOMBIA

 **OFICINA PRINCIPAL**
Parque Industrial
Gran Sabana

OFICINAS NACIONALES
Medellín: (4) 448 0121
Cali: (2) 524 2325
Barranquilla: (5) 380 8033
Bucaramanga: (7) 697 0201

 **CONTACTO**
(601) 869 8787

 **WHATSAPP**
(+57) 310 241 85 45

 **E-MAIL**
atencioncliente@euclidchemical.com.co

REDES SOCIALES




**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**
UNA COMPAÑÍA 