

EUUCO ESMALTE URETANO

Recubrimiento protector de poliuretano resistente a rayos UV
(antes EUUCOFLOOR UV SEALER / STEEL COAT UV)

Descripción

EUUCO ESMALTE URETANO es un recubrimiento de poliuretano alifático de dos componentes que proporciona un acabado decorativo de alta calidad, resistente, brillante y duradero a estructuras y elementos metálicos o de concreto expuestos a la intemperie o ambientes agresivos.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color	Según referencia. Colores especiales bajo pedido.
Brillo	Mate, semimate, semibrillante y brillante
Viscosidad (Krebs @25°C)	80 – 110 KU
Peso por galón	4.0 – 4.6 kg/gal
Relación de mezcla en volumen (A:B)	4:1
Contenido de sólidos en volumen	50% – 55%
Tiempo de vida de la mezcla	Máximo 4 horas
Secado (25°C)	Al tacto: 60 – 120 min
	Al manejo: 240 - 360 min
Temperatura de aplicación	5°C – 45°C
Humedad relativa máxima para aplicación	85%

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Se espera una variación razonable bajo condiciones de campo.

Usos

EUUCO ESMALTE URETANO se recomienda como capa de acabado en recubrimientos epóxicos de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT o estructuras de metal o de concreto previamente imprimadas en aplicaciones como:

- Laboratorios
- Cuartos limpios
- Bodegas
- Talleres
- Estructuras expuestas a ambientes agresivos, intemperie o condiciones climáticas severas
- Superficies horizontales, inclinadas o verticales
- Sistemas epóxicos e inorgánicos de Zinc

Ventajas

- Buena resistencia química
- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia a rayos UV
- Uniformidad y retención de color y brillo
- Excelente adherencia a sistemas epóxicos
- Excelente cubrimiento y acabado
- Apto para superficies horizontales y verticales

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

EUCO ESMALTE URETANO

Recubrimiento protector de poliuretano resistente a rayos UV
(antes EUCOFLOOR UV SEALER / STEEL COAT UV)

Dosificación

EUCO ESMALTE URETANO rinde aproximadamente 83 m²/gal por cada 1 mil (25 micras) de espesor de película seca. Este rendimiento es teórico y considera aplicación sobre metal. El rendimiento teórico sobre sustratos es de 12 m²/gal a 15 m²/gal para aplicación en dos capas. El rendimiento real depende de las condiciones del sustrato, metodología y sitio de aplicación y el espesor de película seca definido por la configuración del sistema según la especificación técnica.

Aplicación

Preparación de la superficie metálica

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.
- Para repintar superficies previamente recubiertas con poliuretanos que se encuentren en buenas condiciones, es necesario lijarlas en seco para eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar todo rastro de polvo y luego activar con **EUCO SOLVENTE POLIURETANO** de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Para repintar superficies recubiertas con pinturas epóxicas que se encuentren en buenas condiciones, es necesario lijarlas en seco para eliminar su brillo, realizar una limpieza adecuada para quitar todo rastro de polvo y luego activar con **EUCO SOLVENTE EPÓXICO** de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, esta debe ser removida con ayuda de una espátula o cepillo de cerdas metálicas y con removedor de pinturas de uso general.
- Se recomienda que **EUCO ESMALTE URETANO** sea aplicado como capa de acabado sobre el imprimante **PRIMER PROTECT EPÓXICO** de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. El tiempo de aplicación entre capas del imprimante epóxico y el esmalte uretano no debe superar 3 días.

Sobre concreto

- **EUCO ESMALTE URETANO** no debe aplicarse directamente sobre el concreto. Si no hay una capa de recubrimiento epóxico presente, se debe aplicar una capa de **MONO PRIMER** de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT como imprimante sobre el concreto de acuerdo con las instrucciones de la Hoja Técnica.
- La superficie de concreto debe estar estructuralmente sana, limpia y libre de grasas, aceites, compuestos de curado, tierra, polvo y otros contaminantes. El concreto nuevo debe tener al menos 28 días de curado. La lechada superficial debe ser removida. Las superficies de concreto deben ser desbastadas y hacerlas absorbentes, preferiblemente por medios mecánicos, luego deben limpiarse a fondo de todo el polvo y los escombros. Se recomienda preparar la superficie mecánicamente con un equipo que dé un perfil de adherencia de CSP 2 o 3 según la guía ICRI 310.2R-2013.
- Se recomienda una aplicación en una sección de prueba del sistema para confirmar la buena adherencia, compatibilidad con la superficie y para confirmar la apariencia final.
- Aplique la imprimación seleccionada con una brocha, un rodillo de pelo corto o un rociador. La imprimación debe estar seca y libre de tactosidad antes de la aplicación de **EUCO ESMALTE URETANO**. La temperatura superficial y ambiente en el momento de la aplicación deben estar entre 10°C y 35°C y la humedad relativa por debajo del 85%.

Mezcla

- Se debe mezclar previamente y por separado cada uno de los componentes, por aproximadamente 1 minuto.
- Agregue el componente B sobre el componente A, en una relación de 4 partes de componente A por 1 parte de componente B en volumen.
- Mezclar de 3 a 5 minutos hasta que esté completamente homogeneizado y de color uniforme. Para mezclar se recomienda un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas, durante la mezcla se debe raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado.
- Agregar **EUCO SOLVENTE POLIURETANO** de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT en las proporciones necesarias* acorde con el método de aplicación seleccionado y agitar nuevamente, raspando las paredes del recipiente para incorporarlo de manera uniforme. Evitar incluir aire durante la mezcla.

*Consulte las proporciones sugeridas con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, se tienen restricciones para aplicaciones con equipo Airless.



EUCO ESMALTE URETANO

Recubrimiento protector de poliuretano resistente a rayos UV
(antes EUCOFLOOR UV SEALER / STEEL COAT UV)

Aplicación

- Aplique el producto sobre la superficie con brocha, rodillo, pistola de aire comprimido o equipo Airless. En caso de emplear equipo Airless, no se debe agregar EUCO SOLVENTE POLIURETANO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT a la mezcla para evitar defectos en la aplicación.

Recomendaciones Especiales

- Se recomienda aplicar **EUCO ESMALTE URETANO** en lugares con buena ventilación. El producto posee un olor característico, que desaparece una vez finalice el proceso de curado.
- No aplicar sobre anticorrosivos o esmaltes alquídicos.
- Para procesos de aplicación en cabinas, estas deben tener conexiones a tierra de acuerdo con las recomendaciones de su fabricante.
- Pueden presentarse ligeras diferencias de tono entre lotes.
- De acuerdo con la herramienta para la aplicación (brocha, rodillo o aire comprimido) puede requerirse el uso de EUCO SOLVENTE POLIURETANO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT para facilitar la aplicación, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Una vez preparada la mezcla de los dos componentes, esta debe utilizarse antes de 4 horas (20°C).
- Las herramientas y utensilios usados en la aplicación deben limpiarse con EUCO SOLVENTE POLIURETANO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, inmediatamente después de ser usados.
- No apto para inmersión continua en agua.
- Se sugiere realizar una aplicación en un área de prueba previamente para confirmar la apariencia y la textura deseada del sistema.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

EUCO ESMALTE URETANO debe almacenarse en su empaque original, cerrado, en un lugar fresco y alejado de fuentes de calor y eléctricas.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit: 1.25 galones compuesto por:
Componente A: 1 galón
Componente B: ¼ galón

Kit: 5 galones compuesto por:
Componente A: 4 galones
Componente B: 1 galón

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 1 – Octubre 6 de 2025

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**