

VULKEM 350 NF / EPOXY WC-100

TX40T1031

SISTEMA PARA IMPERMEABILIZACIÓN BAJO BALDOSAS

DESCRIPCIÓN

VULKEM 350 NF (R, SL) / EPOXY WC-100 es un sistema de impermeabilización bajo baldosas compuesto por una capa base de poliuretano y un acabado epóxico de bajo módulo y alta durabilidad. **VULKEM 350 NF (R, SL) / EPOXY WC-100** puede ser usado para obtener una membrana impermeabilizante monolítica y sin juntas sobre concreto, superficies de metal imprimadas y madera contrachapada o laminada.

VULKEM 350 NF (R, SL) – CAPA BASE. Es una membrana de poliuretano de un componente, de bajo olor y bajo VOC, se adhiere firmemente a superficies limpias y secas de concreto, madera contrachapada y metal. Mantiene su integridad aún cuando el movimiento del sustrato cause fisuras de hasta 1.5mm. En caso de cortes o daños, VULKEM 350 NF previene la migración de agua entre el sustrato y la impermeabilización (migración lateral). Disponible en versión para aplicar con rodillo (R, para superficies verticales) y versión autonivelante (SL, superficies horizontales).

EPOXY WC-100 es un material epóxico de dos componentes, con alto contenido de sólidos que se usa como barrera protectora y capa de acabado dentro del sistema de impermeabilización bajo baldosas. **EPOXY WC-100** es cargada durante la instalación con agregado (EUCOFILLER MEDIO).

APLICACIONES PRINCIPALES

VULKEM 350 NF (R, SL) / EPOXY WC-100 es ideal para baldosas, adoquines y acabados adherida.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Curado rápido que permite su puesta en servicio a las 24 horas.
- Bajo olor y bajo VOC que permiten su uso en estructuras habitadas.
- Excelente durabilidad.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDADES	NORMA DE REFERENCIA	VULKEM 350 NF
<i>Punto de Inflamación</i>	Set-A-Flash	>71°C
<i>% Sólidos en peso</i>	ASTM D1353	90 a 98%
<i>Tiempo de secado</i>	ASTM D1640	Película de 40 mils 6 a 8 horas
<i>Apertura al tráfico</i>	-	4 a 6 horas
<i>Intemperismo</i>	ASTM D822	N/A



VULKEM 350 NF / EPOXY WC-100

TX40T1031

SISTEMA PARA IMPERMEABILIZACIÓN BAJO BALDOSAS

<i>Test de niebla salina</i>	ASTM B117	N/A
<i>Viscosidad</i>		4000 a 6000 cps
<i>Elongación</i>	ASTM D412	600% a 700%
<i>Resistencia a la tensión</i>	ASTM D412	220 a 460 psi
<i>Dureza</i>	ASTM D2240	45 a 60 (Shore A)
<i>Adherencia (Pelado)</i>	ASTM D903	20 a 30 pli (Falla cohesiva 100%. Sobre concreto)
<i>Adherencia al concreto (pull-off)</i>	ASTM D4541	200 a 400 psi
<i>Resistencia a la abrasión (1000 ciclos)</i>	ASTM D4060	N/A
<i>Envejecimiento acelerado</i>	ASTM D573	Sin reducción de elongación / tensión

*Envejecimiento acelerado: 1 ciclo diario de exposición UV y aspersión de agua supera en gran medida 1 día de exposición real. Contacte al departamento técnico de EUCLID CHEMICAL para más información.

PROPIEDADES	EPOXY WC-100
Relación de Mezcla (A:B en peso)	2.32:1.0
Viscosidad de la mezcla	600 – 800 cps
Tiempo de Gel (100 g)	40 – 60 mins
% Sólidos de la mezcla	100% en peso
Temperatura de almacenamiento	10 – 32.2°C

PRESENTACIONES/RENDIMIENTO

VULKEM 350 NF (R, SL)

Cuñete: 5 gal.

EPOXY WC-100.

Kit (A+B): 12 kg.

INSTRUCCIONES DE USO

Las superficies de concreto deben ser curadas con agua y tener un valor mínimo de resistencia a la compresión de 4000 psi. El acabado del concreto debe realizarse con una llana ligera de acero y una escoba de cerdas delgadas, o un acabado equivalente a ICRI #2 a #4. El contenido de humedad de la superficie debe ser menor a 4.5%. Dependiendo de las condiciones ambientales o de la superficie, puede requerirse pruebas adicionales en el concreto, para ello, contacte al departamento técnico de EUCLID CHEMICAL.



VULKEM 350 NF / EPOXY WC-100

TX40T1031

SISTEMA PARA IMPERMEABILIZACIÓN BAJO BALDOSAS

Consulte el procedimiento de aplicación del sistema VULKEM 350 NF (R, SL) / EPOXY WC-100 para más información.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- No aplicar sobre superficies húmedas o contaminadas.
- Usar con ventilación adecuada.
- No exponer a rayos UV de manera prolongada.
- Las temperaturas de las superficies deben estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío medida para evitar condiciones de punto de rocío.

Versión 1 – Marzo 5 de 2025



TOCANCIPÁ • COLOMBIA
Parque Industrial
Gran Sabana



CONTACTO
(601) 869 8787

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

