

DYMONIC FC

TX40T256

SELLANTE HÍBRIDO DE BAJO MÓDULO Y CURADO RÁPIDO

DESCRIPCIÓN

DYMONIC FC es un sellante híbrido monocomponente de rápido curado y bajo módulo, formulado con tecnología patentada de polímeros con capa superior de silano. **DYMONIC FC** es un sello flexible, de alta calidad, durable y con un excelente desempeño en juntas con movimiento y una adherencia excepcional a los sustratos una vez curado.

APLICACIONES PRINCIPALES

Las aplicaciones típicas para **DYMONIC FC** incluyen: Juntas de dilatación y control, uniones de paneles de concreto prefabricado, juntas perimetrales de calafateo (ventanas, puertas, paneles), aluminio, mampostería y revestimiento vinílico.

CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

DYMONIC FC es de curado rápido con una formación de piel de 60 minutos y un secado al tacto de 3 a 4 horas, lo que reduce la acumulación de suciedad y da una apariencia más estética. Adicionalmente, **DYMONIC FC** no se agrieta durante su proceso de curado en caso de movimiento prematuro. Su bajo módulo le permite una capacidad de movimiento excepcional de $\pm 35\%$.

DYMONIC FC se puede pintar, no requiere mezcla y es de fácil uso para aplicaciones rápidas con equipo de calafateo.

DYMONIC FC cumple o excede con los requerimientos de las siguientes normas:

- U.S. Especificación Federal TT-S-00230 C, Clase A, Tipo II
- ASTM C-920, tipo S, Grado NS, Clase 50, Uso NT, M, A y O
- ASTM C1248
- CAN/CGSB-19,13-M87
- UL 2079 (ASTM E-1966), CAN-4 S115M

Sistemas cortafuegos aceptados: FF-D-1063, FW-D-1059, HW-D-1054 y WW-D-1054



DYMONIC FC

TX40T256

SELLANTE HÍBRIDO DE BAJO MÓDULO Y CURADO RÁPIDO

INFORMACIÓN TÉCNICA

| PROPIEDAD | MÉTODO DE ENSAYO | VALORES TÍPICOS |
|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| <i>Temperatura de Servicio</i> | - | -40 a 85°C (-40 a 185°F) |
| <i>Propiedades reológicas</i> | ASTM C639 | No se escurre (NS – Non-sag), 0" de escurrimiento en el canal |
| <i>Velocidad de Extrusión</i> | ASTM C1183 | 93.1 mL/min |
| <i>Dureza</i> | ASTM C661 | 25 |
| <i>Pérdida de Peso</i> | ASTM C1246 | Pasa |
| <i>Formación de piel</i> | | 1 hora |
| <i>Secado al tacto</i> | ASTM C679, 23°C (73.4 °F), 50% HR | 3 a 4 horas |
| <i>Manchado y cambio de color</i> | ASTM C510 | Sin cambio de color visible/ Sin manchas |
| <i>Adherencia a concreto</i> | | 18 - 22 pli (80 – 98 N) |
| <i>Adherencia a Aluminio</i> | ASTM C794 | 20 - 25 pli (89 – 112 N) |
| <i>Envejecimiento acelerado</i> | ASTM C793 | Pasa |
| <i>Capacidad de movimiento</i> | ASTM C719 | ±35% |

PRESENTACIONES

Cartuchos: 300 ml.

Salchichas: 600 ml.

Colores: Disponible en gris, negro y blanco. Otros colores disponibles bajo pedido.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- No aplicar sobre superficies húmedas o contaminadas.
- No usar bajo los sistemas base poliuretano.
- Asegurarse de tener adecuada ventilación en el momento de su uso.
- No se recomienda su uso en agua clorada, potable, dura o residual.
- Aunque DYMONIC FC es pintable, esto no significa que sea compatible con todo tipo de pinturas. Consulte al departamento técnico de EUCLID CHEMICAL para más información.
- Consulte la guía de aplicación de *SELLADORES BASE URETANO* para instrucciones completas de aplicación.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto antes de su uso.

Versión 10 – Febrero 26 de 2025

