

STEEL COAT UV

Recubrimiento de uretano alifático

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

Descripción

STEEL COAT UV es un recubrimiento de uretano alifático de dos componentes, recomendado para proporcionar un acabado decorativo a estructuras y elementos metálicos expuestos a la intemperie o ambientes agresivos

Información Técnica

CARACTERISTICA	VALOR
Color	Blanco, Negro, Amarillo, Gris
Porcentaje de Sólidos	50% - 55%
Tiempo de vida de la mezcla en el empaque	Máximo 4 horas
Resistencia a temperatura	100°C Continuo 120°C Intermitente
Tiempo de secado	Tacto: 30 minutos – 60 minutos Repinte: 60 minutos – 90 minutos
Temperatura	Ideal: 21°C – 27°C Mínima: 5°C Máxima: 45°C
Humedad Relativa Máxima	85%
Espesor de Película	2 mils – 5 mils
Temperatura del Sustrato	Mínimo 3°C por encima del punto de rocío

Usos

STEEL COAT UV es indicado para dar acabado final y protección de superficies de sistemas epóxicos que se encuentren expuestos a la intemperie, condiciones climáticas severas y/o ambientes industriales de alta contaminación.

Ventajas

- Buena resistencia química a rayos UV.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Uniformidad de color y brillo.
- Excelente adherencia a sistemas epóxicos.
- Excelente cubrimiento y acabado.

Rendimiento

STEEL COAT UV rinde aproximadamente 84 m²/gal a un espesor de 1 mil. Según sea el perfil de la superficie y las condiciones ambientales, este rendimiento podría cambiar requiriendo mayor o menor cantidad de material

STEEL COAT UV

TX40T659

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

STEEL COAT UV

Recubrimiento de uretano alifático

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

STEEL COAT UV

TX40T659

Aplicación

Preparación de la superficie

La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto. En caso de requerir repintar alguna superficie, remover previamente la pintura deteriorada que tenga el elemento metálico o lijar la superficie en seco si ésta tiene poliuretano para eliminar el brillo. Limpiar bien el elemento removiendo el polvo y las partículas sueltas generadas y activar la superficie con EUCO SOLVENTE POLIURETANO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. Se recomienda que **STEEL COAT UV** sea aplicado como capa de acabado sobre el imprimante epóxico PRIMER PROTECT EX de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Preparación del Producto

Homogeneizar cada uno de los componentes; parte A y parte B, por separado. Luego realizar la adición de la parte B a la parte A mezclando manualmente o con un mezclador de bajas revoluciones hasta obtener un producto uniforme. Si se requiere, se puede agregar EUCO SOLVENTE POLIURETANO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT (Consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT) y agitar nuevamente hasta obtener una mezcla homogénea.

Aplicación

Este producto está diseñado para ser aplicado con pistola, brocha y rodillo. Si se va a aplicar con equipo Airless no se debe realizar dilución para evitar defectos de aplicación.

El tiempo de aplicación entre capas no debe ser superior a 72 horas, de lo contrario, se debe lijar el recubrimiento (o Primer) y activar con EUCO SOLVENTE POLIURETANO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Recomendaciones Especiales

- No aplicar **STEEL COAT UV** sobre anticorrosivos o esmaltes alquídicos.
- Una vez preparada la mezcla debe utilizarse antes de 4 horas para evitar pérdida de propiedades.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación prolongada de vapores usando equipos adecuados de protección. Se recomienda aplicar en sitios que tengan buena ventilación.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

STEEL COAT UV debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo y protegido de la intemperie.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Balde: 4 gal
Lata: 1 gal

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

STEEL COAT UV

Recubrimiento de uretano alifático

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Septiembre 15 de 2022

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

STEEL COAT UV

TX40T659

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**