

TOC 50-10

Mortero epóxico para reparación y pega de elementos de concreto

ADHESIVOS Y RECUBRIMIENTOS
EPOXICOS

TOC 50-10

TX40T096

Descripción

TOC 50-10 es un mortero epóxico de dos componentes ideal para pega y calafateo de materiales de construcción como concreto, mortero, asbesto-cemento, metal, enchapes, cerámicas, madera, etc.

Puede ser usado como mortero de reparación, proporcionando una superficie rígida con altas resistencias mecánicas y resistente al desgaste en estructuras de concreto de uso intensivo desgastadas y dañadas.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color	Gris oscuro
Apariencia:	Parte A: Líquido viscoso de color gris oscuro Parte B: Líquido viscoso de color café oscuro
Relación de Mezcla (A:B)	En peso (85:15) En volumen (4:1)
Consistencia (ASTM C-881)	Grado 3 - libre de escurrimientos (non-sag)
Densidad de la mezcla	1.65 kg/L +/- 0.05 kg/L
Gel time (100 g de muestra)	60 minutos a 20°C
Fuerza de Adherencia (ASTM C-882)	Mayor a 2000 psi (13.8 MPa) a 2 días. Mayor a 2500 psi (17.2 MPa) a 14 días.
Absorción de agua (ASTM D-570)	<0.5% a 24 horas.
Resistencia a la compresión (ASTM C-109M)	1 día 4.000 psi 3 días 9.000 psi 7 días 11.500psi 14 días 13.000 psi
Dureza shore D (ASTM D-2240)	80-90

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Pueden presentarse variaciones bajo condiciones de campo.

Usos

TOC 50-10 es un adhesivo de uso general es ideal para pega y calafateo de elementos endurecidos en materiales como concreto y mortero, enchapes, cerámicas, maderas y diferentes materiales de construcción en proyectos como:

- Reparación y pega de elementos y accesorios de fibro-cemento, como tejas, canales, canaletas, tanques para agua, tubería de presión de alcantarillado, ductos eléctricos, etc.
- Reparación y pega de tejas de arcilla.
- Confección, armado, fijación y reparación de elementos prefabricados y/o estructurales en fachadas.
- Reparación y pega de elementos en concreto: Recuperación de bordes y fisuras en muros y losas de piscinas.
- Reparación de superficies horizontales invertidas que requieran resistencias mecánicas.
- Tratamiento de grietas y fisuras anchas.
- Confinamiento de fisuras y colocación de puertos de inyección.
- Relleno de vacíos.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

TOC 50-10

Mortero epóxico para reparación y pega de elementos de concreto

ADHESIVOS Y RECUBRIMIENTOS
EPOXICOS

TOC 50-10

TX40T096

Ventajas

- Alta adherencia sobre materiales de construcción (concreto, acero, ladrillo, madera).
- Muy alta resistencia mecánica.
- Fácil de aplicar.
- Consistencia aplicable en superficies horizontales, verticales e incluso sobre cabeza.
- No contiene solventes volátiles.
- Buena resistencia química.

Rendimiento

TOC 50-10 rinde aproximadamente 1.65 kg/m² a 1 mm de espesor.

TOC 50-10 tiene un rendimiento volumétrico de 600 cm³ por cada kg.

Nota: Los rendimientos indicados son aproximados, el rendimiento real depende del perfil de rugosidad, textura y porosidad del sustrato.

Aplicación

Preparación de la superficie

La superficie debe estar estructuralmente sana, limpia y libre de grasas, aceites, compuestos de curado, tierra, polvo y otros contaminantes. El concreto nuevo debe tener al menos 28 días de curado. En concreto o mortero, se debe remover la lechada superficial. Las superficies de concreto deben ser desbastadas y hacerlas absorbentes, preferiblemente por medios mecánicos, luego deben limpiarse a fondo de todo el polvo y los escombros. La adherencia se optimiza si sobre la superficie a adherir se genera mecánicamente un perfil de rugosidad CSP 2-4 de acuerdo con la guía ICRI 310.2R.2013.

Sobre materiales no absorbentes como vidrio o cerámica, se debe lijar y limpiar previamente la superficie para optimizar su adherencia.

Sobre superficies metálicas, se debe remover toda la contaminación y se debe preparar la superficie metálica hasta un acabado abrasivo (SSPC SP6) utilizando medios de abrasión adecuados removiendo grasas, oxido, cascarillas o cualquier contaminante que pueda afectar la adherencia.

Todas las superficies deben estar completamente secas antes de aplicar el mortero adhesivo.

Mezclado

Se debe mezclar por separado cada uno de los componentes del **TOC 50-10** por aproximadamente 1 minuto cada uno; luego, verter el contenido del componente B sobre el A, mezclar entre 3 a 5 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo y de color uniforme. Durante la mezcla se deben raspar las paredes del recipiente al menos dos veces; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado, pues hacerlo puede generar que se apliquen fracciones de resina o endurecedor sin mezclar creando áreas con curado inadecuado. Evitar incluir aire durante la mezcla.

Se recomienda mezclar unidades completas.

Aplicación

Pega de materiales endurecidos

Aplicar **TOC 50-10** con espátula, llana o mano enguantada, asegúrese que las superficies a unir tengan una capa uniforme de producto, para obtener resultados óptimos, la película del mortero adhesivo debe tener un espesor conjunto de mínimo 1 mm y máximo 3 mm. Se recomienda realizar ensayos preliminares para establecer el espesor óptimo, según la necesidad del proyecto. Una las superficies, sujete y asegure firmemente hasta que el epóxico se endurezca. Lo ideal es que salga una pequeña cantidad de adhesivo de la junta. Las superficies deben unirse mientras el adhesivo aún esté tactoso.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

TOC 50-10

Mortero epóxico para reparación y pega de elementos de concreto

Colocación de puertos y confinamiento de fisuras a inyectar

Coloque una pequeña cantidad de **TOC 50-10** mezclado en la parte posterior del puerto y colóquelo con cuidado centrado sobre la grieta. Tenga cuidado de no llenar el orificio del puerto de inyección. Coloque **TOC 50-10** puro sobre la superficie seca de las grietas que se inyectarán a presión y alrededor de cada puerto de inyección. Deje que el **TOC 50-10** se endurezca lo suficiente antes de iniciar el procedimiento de inyección para evitar reventones o escapes.

Limpieza

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. Limpie los derrames o goteos con el mismo solvente mientras aún están húmedos; de lo contrario, una vez endurecido, el material sólo podrá removerse con medios mecánicos.

Recomendaciones Especiales

- No mezclar más del producto del que pueda aplicar en 30 minutos.
- Mezcle siempre unidades completas.
- La temperatura del material y del ambiente deben ser de al menos 10°C y máximo 32°C antes y durante las operaciones de mezclado y aplicación.
- Asegúrese de tener la superficie lista, el equipo y el personal adecuado antes de hacer la mezcla.
- Evitar incorporar aire durante la mezcla.
- El tiempo de trabajabilidad y ventana de aplicación disminuyen al aumentar la temperatura y aumentan al disminuir la temperatura.
- No diluir con solventes.
- Pueden existir variaciones ligeras de color entre lotes.
- **TOC 50-10** se decolora en exposición prolongada a rayos UV y luz artificial intensa.
- No está diseñado como capa de acabado decorativo y estético.
- Utilizar siempre los elementos de protección personal para su manipulación.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

Los componentes del **TOC 50-10** deben almacenarse en su envase original, herméticamente cerrados, bajo techo, protegidos de la intemperie y la humedad, sobre estibas, en lugares frescos y secos a temperaturas entre 10°C y 32°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit : 1 kg

Kit : 3 kg.

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Mayo 23 de 2023

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

ADHESIVOS Y RECUBRIMIENTOS
EPOXICOS

TOC 50-10

TX40T096