

VANDEX FLEXTAPE E

Cinta de alto desempeño para juntas y trabajos de construcción

Descripción

VANDEX FLEXTAPE E es una cinta empleada como sello, hecha de FPO (Polioléfina Flexible) extremadamente durable, tiene alta resistencia a la intemperie, a los rayos UV, y a sustancias químicas. Es un tratamiento duradero para sello de juntas de construcción, expansión, conexión, grietas, entre otros.

VANDEX FLEXTAPE E hace parte de un sistema compuesto por la cinta, un adhesivo epóxico para la colocación de la cinta y un disolvente para limpieza de superficies y herramientas.

Información Técnica

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES TÉCNICAS		
PROPIEDAD	RESULTADO	NORMA
Base química del material	FPO (Polioléfinas Flexibles)	
Acabado de la superficie	Lisa	
Color (RAL aproximado)	Gris (7046)	
Resistencia a presión de agua	>4.0 bar (>40.8 mca)	DIN EN 1928 (B)
Resistencia al desgarro	>10 MPa (1450 psi)	DIN EN ISO 527-3
Elongación a la ruptura lateral	>800%	DIN EN ISO 527-3
Temperatura de servicio	-30 °C a 90°C	
Resistencia a UV	Resistente	
Clasificación de incendios	B2	DIN EN 4102

Los anteriores son valores típicos obtenidos en condiciones de laboratorio. Es posible una variación razonable en condiciones de campo.

RESISTENCIA QUÍMICA	
Ácido clorhídrico 3%	Resistente
Ácido sulfúrico 35%	Resistente
Ácido cítrico 100 g/L	Resistente
Ácido láctico 5%	Resistente
Hidróxido de potasio 3%/20%	Resistente
Hipoclorito de sodio 0,3 g/L	Resistente
Agua salada (20 g NaCl/L)	Resistente

Usos

El sistema **VANDEX FLEXTAPE E** puentea y sella juntas de expansión y de construcción, así como fisuras en estructuras de concreto como:

- Muros subterráneos y fachadas.
- Construcciones bajo tierra.
- Canales de agua y reservorios.
- Tanques de agua.
- Piscinas.
- Túneles.
- Cubiertas.



VANDEX FLEXTAPE E

Cinta de alto desempeño para juntas y trabajos de construcción

JUNTAS, SELLANTES Y ADHESIVOS
ELASTOMERICOS

VANDEX FLEXTAPE E

TX40T328

Ventajas

- Gran capacidad de dilatación.
- Alta adherencia con adhesivo epóxico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Flexible y duradero.
- Permite la soldadura térmica asegurando juntas seguras e impermeables.
- Los detalles pueden ser hechos en el sitio.
- Instalación fácil y rápida.
- Alta resistencia a la intemperie y rayos UV.
- Resistente a microorganismos.

Rendimiento

El adhesivo epóxico se aplica con un rendimiento aproximadamente de 800 g/m lineal de cinta aplicado, al ser aplicado en dos capas de 2 mm de espesor cada una. La cinta debe asegurarse según la siguiente tabla de dimensionamiento por ancho de juntas o grietas a tratar.

ANCHO DE LA SEPARACIÓN (cm)	ANCHO DE LA CINTA (cm)	ANCHO MÍNIMO DE PEGA (cm)	ANCHO TOTAL SISTEMA APLICADO	FUELLE
<2	10	4	12	NO
2 – 5	15	5	17	NO
5 – 10	20	5	22	SI

La cinta debe colocarse dejando fuelle cuando la junta o grieta tenga un ancho superior a 5 cm o cuando los movimientos sean grandes o inesperados.

Aplicación

Preparación de la superficie

La superficie debe estar estructuralmente sana, limpia, libre de polvo, suciedad, grasas, aceites o cualquier otro contaminante. Para la preparación inicial, se sugiere el uso de chorro de agua y/o arena a presión retirando la lechada superficial del concreto o mortero. Cualquier irregularidad en la superficie debe nivelarse previo a la instalación del sistema.

Pula el borde de la fisura o junta, dándole forma redondeada para evitar aristas que puedan dañar la cinta. La superficie debe estar seca para la aplicación del adhesivo epóxico (máximo 4% de humedad).

Preparación del adhesivo epóxico EUCOPATCH E

Adicione el componente B sobre el componente A y mezcle a baja velocidad al menos tres minutos hasta que la mezcla sea homogénea. Evite incorporar aire a la mezcla.

Aplique el adhesivo epóxico con espátula a un espesor de 1 mm a 2 mm sobre la superficie previamente demarcada con cinta de enmascarar, genere una franja de EUCOPATCH E de 4 cm a 6 cm a lado y lado de la junta, dependiendo del ancho de la cinta. Tenga la precaución de dejar un mínimo de 5 mm libres de adhesivo en los bordes de la grieta para no sellarla.

Para un mejor desempeño de adherencia entre el EUCOPATCH E y la cinta **VANDEX FLEXTAPE E**, se recomienda tratar las zonas de contacto de la cinta con el adhesivo con papel lija y humedecerlas con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT justo antes de realizar la pega entre los dos elementos.

Colocación de la cinta

Mientras el adhesivo epóxico esté en estado fresco, presione la cinta sobre el epóxico.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocandipá.

PBX: (1) 869 8787

WWW.TOXEMENT.COM.CO

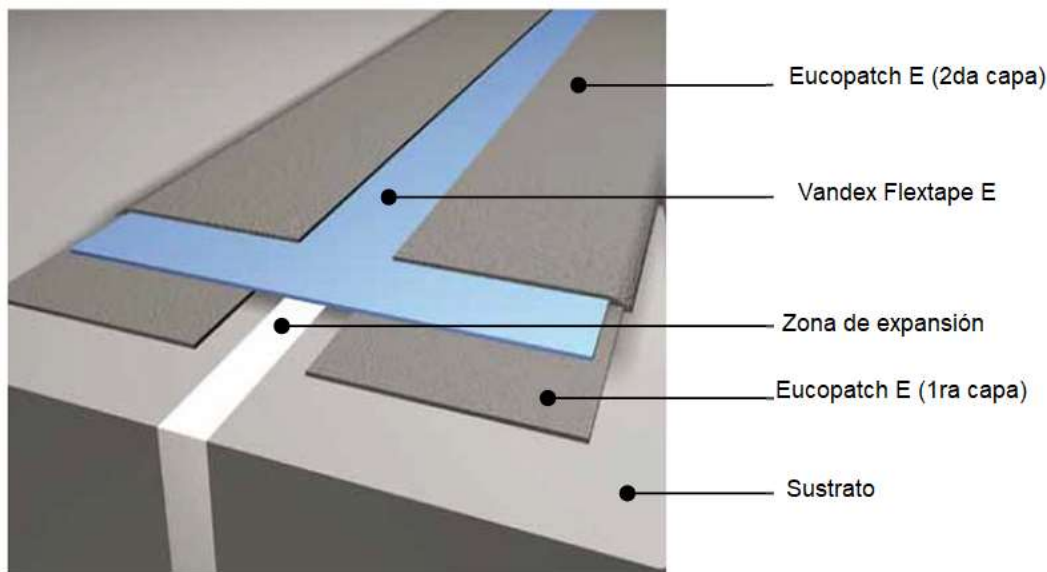


EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

VANDEX FLEXTAPE E

Cinta de alto desempeño para juntas y trabajos de construcción

Luego mientras la base está tactosa aplique la segunda capa del adhesivo epóxico sobre la cinta garantizando un espesor de 2 mm – 3 mm por encima de la cinta cubriendo de 1 cm a 2 cm a cada extremo de la cinta.



Para permitir colocación posterior de un epóxico como acabado, coloque arena sílicea sobre el adhesivo epóxico.

Protección de la cinta

Durante el proceso de construcción la cinta debe ser protegida de potenciales daños mecánicos, utilice lámina metálica, caucho o poliestireno extruido para este propósito.

Proteja la membrana de exposición a temperatura por encima de 90°C.

Elaboración de uniones usando aire caliente

La unión de la cinta debe realizarse usando traslapes de al menos 3 cm, colocando aire caliente a temperatura típica de 320°C para garantizar punto de fusión de la cinta. Haga presión sobre la cinta utilizando un rodillo, moviéndolo de derecha a izquierda.

Para uniones especiales como por ejemplo la unión de la cinta por soldadura térmica y aplicaciones sobre cabeza, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Recomendaciones Especiales

- No deje utensilios de aplicación de adhesivo epóxico impregnadas de producto, después de iniciada la reacción, difícilmente pueden limpiarse.
- El sistema de banda **VANDEX FLEXTAPE E** es resistente a la presión hidrostática en el lado activo. En el lado pasivo, sólo en combinación con una construcción de contrapresión. En presencia de una presión negativa hasta 0.3 bar, la construcción de contrapresión no es necesaria.
- Suministre adecuada ventilación en sitios donde se utilice el adhesivo.
- Los rollos abiertos sin protección deben ser usados dentro de 2 meses.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

VANDEX FLEXTAPE E

Cinta de alto desempeño para juntas y trabajos de construcción

JUNTAS,
SELLANTES Y ADHESIVOS
ELASTOMERICOS

VANDEX FLEXTAPE E

TX40T328

Manejo y Almacenamiento

Los componentes del **VANDEX FLEXTAPE E** deben almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo, sobre estibas y protegido del calor y la humedad.

Vida útil en almacenamiento:

- 2 años en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

KIT VANDEX FLEXTAPE E 100

VANDEX FLEXTAPE E 100 (ancho de 10 cm)

Eucopatch E

Carbomastic No. 1

1 Rollo 20 m

5 unidades 3 kg

1 unidad 3 kg

KIT VANDEX FLEXTAPE E 150

VANDEX FLEXTAPE E 150 (ancho de 15 cm)

Eucopatch E

Carbomastic No. 1

1 Rollo 20 m

5 unidades 3 kg

1 unidad 3 kg

KIT VANDEX FLEXTAPE E 200

VANDEX FLEXTAPE E 200 (ancho de 20 cm)

Eucopatch E

Carbomastic No. 1

1 Rollo 20 m

5 unidades 3 kg

1 unidad 3 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 8 – Febrero 26 de 2024

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocandipá.

PBX: (1) 869 8737

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT