

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

GROUTS Y ANCLAJES PARA OBRA
CIVIL, EQUIPOS Y MAQUINARIA

TOC 8004-1 ANCLAJE
ACCELERADO

TX40T207

Descripción

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO es un sistema epóxico de tres componentes recomendado para el anclaje de todo tipo de elementos estructurales, maquinaria y como relleno sin contracciones especialmente en la nivelación y anclaje de balizas en aeropuertos, muelles, etc.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color de la mezcla	Gris oscuro
Apariencia de componentes	Parte A: Líquido viscoso de color gris Parte B: Líquido viscoso de color café Parte C: Relleno de sílice de granulometría especial
Relación de Mezcla (A:B) + C	En peso (70:30) + 400
Consistencia	Pastosa - Mortero sin asentamiento
Densidad de la mezcla	2.0 kg/L +/- 0.1 kg/L
Gel time (100 g de muestra)	45-55 minutos a 20°C
Fuerza de Adherencia (ASTM C-882)	Mayor a 2000 psi (13.8 MPa) a 2 días. Mayor a 2500 psi (17.2 MPa) a 14 días.
Resistencia a la compresión (23°C) (ASTM C-109M)	1 día 6.500 psi 3 días 11.000 psi 14 días 11.500 psi
Dureza Shore D (ASTM D-2244)	85-90

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Pueden presentarse variaciones bajo condiciones de campo.

Usos

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO es un material especialmente recomendado para aplicaciones donde se requiera una rápida ganancia de resistencias como en:

- Anclaje de balizas en pistas de aeropuertos, muelles, etc.
- Anclaje de pernos o elementos estructurales.
- Instalación de maquinaria.
- Nivelación de platinas.
- Relleno de vacíos.

Ventajas

- Rápida ganancia de resistencia y apertura al servicio.
- Excelente adherencia.
- Muy alta resistencia mecánica a 3 días, tiempo de apertura al tráfico.
- Sin contracción.
- Resistente a la corrosión.
- Fácil de aplicar.
- Rápida puesta al servicio.
- No contiene solventes volátiles.
- Alta resistencia química.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

Rendimiento

Se requieren 2.0 kg (+/- 0.1 kg) de **TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO** por cada litro de espacio vacío a rellenar.

Nota: Los rendimientos indicados son aproximados, el rendimiento real depende del perfil de rugosidad, textura y porosidad del sustrato.

Aplicación

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar estructuralmente sana, limpia y libre de grasas, aceites, compuestos de curado, tierra, polvo y otros contaminantes. El concreto nuevo debe tener al menos 28 días de curado. En concreto o mortero, se debe remover la lechada superficial. Las superficies de concreto deben ser desbastadas y hacerlas absorbentes, preferiblemente por medios mecánicos, luego deben limpiarse a fondo de todo el polvo y los escombros. La adherencia se optimiza si sobre la superficie a adherir se genera mecánicamente un perfil de rugosidad CSP 3-5 de acuerdo con la guía ICRI 310.2R.2013. cualquier material metálico expuesto debe tener un acabado a metal "casi blanco".

Todas las superficies deben estar completamente secas antes de aplicar el mortero.

Mezclado:

Se debe mezclar por separado cada uno de los componentes del **TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO** por aproximadamente 1 minuto cada uno; luego, verter el contenido del componente B sobre el A, la proporción es de 2 partes de A por cada parte de B en volumen. Mezclar con taladro de bajas revoluciones entre 3 a 4 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo evitando incorporar aire a la mezcla. Luego, agregue lentamente la parte C mientras continúa mezclando hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Durante la mezcla se deben raspar las paredes del recipiente al menos dos veces; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado, pues hacerlo puede generar que se apliquen fracciones de resina o endurecedor sin mezclar creando áreas con curado inadecuado. Evitar incluir aire durante la mezcla.

Se recomienda mezclar el material requerido para el anclaje de cada baliza o preferiblemente unidades completas.

Aplicación

Anclaje de balizas

Las perforaciones deben estar completamente secas y limpias.

La baliza debe estar completamente limpia, la superficie a adherir debe tener un acabado casi blanco, la rosca debe tener grasa o lubricante para evitar que el material endurezca y se adhiera sobre ella.

Coloque el **TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO** debidamente mezclado en el agujero e inmediatamente coloque la baliza, lo ideal es que salga una pequeña cantidad de adhesivo de la junta. Sujete y asegure firmemente hasta que el epóxico se endurezca.

Limpieza

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. Limpie los derrames o goteos con el mismo solvente mientras aún están húmedos; de lo contrario, una vez endurecido, el material sólo podrá removerse con medios mecánicos.

Recomendaciones Especiales

- No mezclar más del producto del que pueda aplicar en 20 minutos o el requerido para el anclaje de cada baliza.
- La temperatura del material y del ambiente deben ser de al menos 5°C y máximo 20°C antes y durante las operaciones de mezclado y aplicación.
- Asegurarse de tener la superficie lista, el equipo y el personal adecuado antes de hacer la mezcla.
- Evitar incorporar aire durante la mezcla.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

- El tiempo de trabajabilidad y ventana de aplicación disminuyen al aumentar la temperatura y aumentan al disminuir la temperatura.
- No diluir con solventes.
- Pueden existir variaciones ligeras de color entre lotes.
- Los epóxicos se decoloran en exposición prolongada a rayos UV y luz artificial intensa.
- No está diseñado como capa de acabado decorativo y estético.
- Utilizar siempre los elementos de protección personal para su manipulación.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

Los componentes del **TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO** deben almacenarse en su envase original, herméticamente cerrados, bajo techo, protegidos de la intemperie, sobre estibas, en lugares secos y frescos y a temperaturas entre 10°C y 32°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit : 15 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Agosto 19 de 2021

GROUTS Y ANCLAJES PARA OBRA
CIVIL, EQUIPOS Y MAQUINARIA

TOC 8004-1 ANCLAJE
ACCELERADO

TX40T207

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT