

FLEXOLITH

Sistema epóxico de bajo módulo para recubrimientos y sobrecapas

Descripción

FLEXOLITH es un sistema epóxico de dos componentes, 100% sólidos, de módulo bajo e insensible a la humedad. Sus propiedades lo hacen adecuado para su uso en aplicaciones donde se requiera resistencia a movimientos dinámicos y térmicos y alivio a la tensión. **FLEXOLITH** está formulado para aplicaciones en un amplio rango de temperaturas donde se necesita un curado rápido.

FLEXOLITH es un sistema epóxico Tipo III, Grado 1, Clases B y C según la norma técnica ASTM C881. También está clasificado como AASHTO M 235, tipo III, Grado 1.

Información Técnica

PROPIEDAD	DATOS
Colores (RAL aproximado):	Transparente, gris claro, gris oscuro y rojo ladrillo. Colores especiales bajo pedido, sujetos a cantidades mínimas de compra.
Apariencia:	Parte A: Líquido transparente de viscosidad media Parte B: Líquido traslucido a ámbar de baja viscosidad
Relación de Mezcla (A:B)	En volumen (1:1)
Viscosidad de la mezcla (20°C) (ASTM D2556)	Entre 700 y 2500 cps
Gel time (100 g de muestra) (ASTM C-881 Clase B)	14-45 minutos
Resistencia a la tensión (ASTM D638)	>2000 psi (13.8 MPa)
Elongación máxima (ASTM D638)	30-70%
Dureza Shore D (ASTM D2240)	65 – 75
Adherencia al concreto (ASTM C1583)	>250 psi (1.7 MPa) (falla del concreto)
Resistencia a la compresión (ASTM C579)	3 horas: >2000 psi (13.8 MPa) 7 días: >6000psi (41.4 MPa)
Módulo de elasticidad a compresión	120000 psi (827 MPa)
Resistencia a la flexión (ASTM D790)	4500 psi (34.5 MPa)
Absorción de agua (ASTM D570)	<0.50% @ 24Horas
Permeabilidad al ion cloruro (ASTM C1202, AASHTO T 77), final	0 coulombs
Compatibilidad térmica (ASTM C884)	Pasa
Contracción efectiva (ASTM C863)	Pasa

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Se espera una variación razonable bajo condiciones de campo.

Usos

FLEXOLITH es recomendado para:

- Parqueaderos y rampas con alto tráfico vehicular
- Puentes
- Fábricas
- Muelles de carga
- Bodegas de almacenamiento

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

FLEXOLITH

Sistema epóxico de bajo módulo para recubrimientos y sobrecapas

Ventajas

- Rápido curado, minimiza tiempos muertos.
- Puede usarse como mortero o sobrecapa.
- Sistema 100% sólidos, libre de solventes.
- Sistema amigable y fácil de usar.

Rendimiento

FLEXOLITH puede aplicarse como:

SISTEMA	PRIMERA CAPA	SEGUNDA CAPA	TERCERA CAPA (opcional)
Recubrimiento para puentes	FLEXOLITH 0.98 m ² /L (3.7 m ² /gal) EUCOFILLER VEHICULAR 6-7 kg/m ² (a saturación)	FLEXOLITH 0.49 m ² /L a 0.54 m ² /L (1.8 a 2.0 m ² /gal) EUCOFILLER VEHICULAR 7-9 kg/m ² (a saturación)	FLEXOLITH 0.49 m ² /L a 0.54 m ² /L (1.8 a 2.0 m ² /gal) EUCOFILLER VEHICULAR 7 -9 kg/m ² (a saturación)
Recubrimiento para parqueaderos	FLEXOLITH 1.5 a 2.0 m ² /L (5.6 a 7.5 m ² /gal) EUCOFILLER VEHICULAR 5-7 kg/m ² (a saturación)	FLEXOLITH 0.98 m ² /L a 1.5 m ² /L (3.7 a 5.6 m ² /gal) EUCOFILLER VEHICULAR 6-7 kg/m ² (a saturación)	FLEXOLITH (capa de sello) 2.0 m ² /L a 2.5 m ² /L (7.5 a 9.4 m ² /gal)
Mortero epóxico* 6,4 mm de espesor	FLEXOLITH (capa de imprimación) 4.9 m ² /L (18.5 m ² /gal)	FLEXOLITH (mortero epóxico)* 1.5 a 1.9 m ² /L (5.6 a 7.2 m ² /gal)	FLEXOLITH (capa de sello) 3.7 a 6.1 m ² /L (14.0 a 23.0 m ² /gal)

* El mortero epóxico **FLEXOLITH** es una mezcla de 1 galón de **FLEXOLITH** (A+B) con 12.0 a 15.0 kg de EUCOFILLER MEDIO o FINO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Nota: Los rendimientos indicados son aproximados, el rendimiento real depende de la nivelación, textura y porosidad del sustrato.

Aplicación

Preparación de la superficie

La superficie debe estar estructuralmente sana, limpia y libre de grasas, aceites, compuestos de curado, tierra, polvo y otros contaminantes. El concreto nuevo debe tener al menos 28 días de curado. La lechada superficial debe ser removida. Las superficies de concreto deben ser desbastadas y hacerlas absorbentes, preferiblemente por medios mecánicos, luego deben limpiarse a fondo de todo el polvo y los escombros. Se recomienda preparar la superficie mecánicamente con un equipo que dé un perfil de rugosidad de CSP 4 - 6 según la guía ICRI 310.2R-2013. Permita que el sustrato seque antes de aplicar el recubrimiento. Después de la preparación de la superficie, se puede probar su resistencia si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos. Se puede usar un equipo tipo pull-off o arrancamiento por tracción de acuerdo con la norma ASTM D4541, la resistencia al arrancamiento por tracción debe ser de al menos 250 psi (1,7 MPa).

No lo aplique si hay una humedad superficial superior al 4% en el concreto o si la humedad relativa del concreto es superior a 70% según la norma ASTM F2170 - "Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de piso de concreto utilizando sondas in situ".

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

FLEXOLITH

Sistema epóxico de bajo módulo para recubrimientos y sobrecapas

Después de la preparación de la superficie y la prueba de humedad, se recomienda una aplicación en una sección de prueba del sistema epóxico para confirmar la buena adherencia y compatibilidad con la superficie, y también para confirmar la apariencia final.

Cuando se recubra metal, se debe remover toda la contaminación y se debe preparar la superficie metálica hasta un acabado "casi blanco" (SSPC SP10) utilizando medios de abrasión adecuados.

Mezclado

Para mezclar **FLEXOLITH** se recomienda un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas. Se debe mezclar por separado cada uno de los componentes de **FLEXOLITH** por aproximadamente 1 minuto cada uno; luego, verter el contenido del componente B sobre el A en proporción 1 a 1 en volumen, mezclar entre 3 a 5 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo y de color uniforme.

Si se está preparando **FLEXOLITH** como mortero epóxico: inmediatamente después de la mezcla de los componentes A y B, agregue lentamente EUCOFILLER FINO o MEDIO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT al **FLEXOLITH** mientras lo mezcla adecuadamente con un taladro y una paleta. Las proporciones recomendadas son de 3 kg a 4 kg de agregado por cada kg de recubrimiento (3 a 1 o 4 a 1). Mezcle bien durante 3 a 5 minutos, evitando la inclusión de aire a la mezcla.

Durante la mezcla se deben raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado, pues hacerlo puede generar que se apliquen fracciones de resina o endurecedor sin mezclar creando áreas con curado inadecuado. Evitar incluir aire durante la mezcla.

Aplicación

COMO SISTEMA MULTICAPA PARA PUENTES O PARQUEADEROS

- Aplique una capa base de **FLEXOLITH** debidamente mezclado a la superficie preparada con una escobilla de goma lisa o con muescas, rodillo de pelo corto resistente a epóxicos o una combinación de los anteriores, según los rendimientos indicados en la tabla de rendimiento.
- Mientras el material aún está húmedo, esparza agregado limpio y seco sobre la resina hasta el rechazo (hasta que el agregado no pueda ser saturado por el recubrimiento). Si cualquier área de agregado se ve "mojada" durante el esparcimiento, inmediatamente riegue agregado adicional sobre esas áreas. Normalmente, se utiliza EUCOFILLER VEHICULAR de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT entre 5,0 a 7,0 kg/m². Deje curar el recubrimiento, luego barra y/o aspire el exceso de agregado.
- Repita los pasos anteriores hasta que se alcance el espesor deseado. Por último, para el sistema para parqueaderos aplique una capa de sello sobre la capa final de agregado con un rendimiento de 2.0 a 2.5m²/L.

COMO MORTERO EPOXICO

- Se recomienda aplicar una capa de **FLEXOLITH** puro como imprimante sobre la superficie preparada con una escobilla de goma lisa o con muescas, rodillo de pelo corto resistente a epóxicos o una combinación de los anteriores con un rendimiento aproximado de 4.9 m²/L.
- Vierta el mortero fino sobre la superficie imprimada y extiéndalo con una escobilla de goma dentada o un rastrillo calibrado o squeegee, con un rendimiento aproximado de 1,5 a 1.9 m²/L de mortero para obtener un espesor de 6.4 mm (1/4"). Repase suavemente con rodillo de pelo corto para asegurar una superficie consistente.
- Deje curar el recubrimiento. Al final aplique una capa fina de sello. En áreas expuestas a la luz solar o luz artificial de alta intensidad, la estabilidad del color mejora si la capa de sello es un uretano alifático tal como EUCOTHANE de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Limpieza

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. Limpie los derrames o goteos con el mismo solvente mientras aún están húmedos; de lo contrario, el material sólo podrá removerse con medios mecánicos.

Recomendaciones Especiales

- No aplicar sobre concreto que tenga menos de 28 días de curado.
- No aplicar sobre superficies húmedas.
- Aplicar dentro de los 20 minutos siguientes a la operación de mezclado.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

FLEXOLITH

Sistema epóxico de bajo módulo para recubrimientos y sobrecapas

- No diluir con solventes.
- Pueden existir variaciones ligeras de color entre lotes.
- No aplicar en losas sobrepiso.
- No aplicar si el piso está sujeto a altas tasas de transmisión de vapor de agua o presión hidrostática.
- No aplicar sobre curadores o sellos; en caso de existir, remover cualquier pintura o sello anterior completamente y preparar la superficie hasta dar el perfil de adherencia recomendado.
- Mantener el producto en un lugar fresco y seco durante su almacenamiento.
- Evitar incorporar aire durante la mezcla.
- Aunque **FLEXOLITH** tiene resistencia química, el recubrimiento podría mancharse al contacto con algunos químicos. Considere el uso de un sello de uretano alifático tal como EUCOTHANE de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT para mejorar la resistencia al manchado.
- El producto se puede exponer al tráfico peatonal a los tres (3) días y al ataque químico a los siete (7) días a una temperatura promedio de 20°C.
- La trabajabilidad y tiempo de curado disminuyen al aumentar la temperatura y aumentan al disminuir la temperatura.
- Los recubrimientos epóxicos se decoloran en exposición prolongada a rayos UV y luz artificial intensa. El uso de un sello de uretano alifático tal como EUCOTHANE de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT puede minimizar estos efectos.
- Dependiendo de las condiciones del sustrato y el ambiente se pueden generar defectos superficiales en el recubrimiento al aplicarlo. Se recomienda una preparación adecuada del sustrato y, si es necesario, hacer reparaciones parciales del mismo y aplicar un imprimante epóxico para promover un mejor acabado.
- Utilizar siempre los elementos de protección personal para su manipulación.
- La temperatura del material y del ambiente deben ser de al menos 4°C y máximo 32°C antes y durante las operaciones de mezclado y aplicación.
- Se recomienda la aplicación de un área de prueba para confirmar si la apariencia y textura finales del sistema son las requeridas por el cliente.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

FLEXOLITH debe almacenarse en su envase original, bajo techo, protegido de la intemperie, sobre estibas, en lugares secos y frescos, a temperaturas entre 4°C y 32°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 2 años en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit : 10 galones (38 Litros)
Parte A : 5 galones
Parte B : 5 galones

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Mayo 10 de 2022

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**