



SISTEMAS MONOPUR INDUSTRY CUIDADOS GENERALES Y MANTENIMIENTO

.....
VERSIÓN 2020



WWW.TOXEMENT.COM.CO



SÍGUENOS EN REDES SOCIALES

OFICINA PRINCIPAL

· Tocancipá: (571) 869 87 87

OFICINAS NACIONALES

· Medellín: (4) 448 01 21. · Cali: (2) 524 23 25. · Barranquilla: (5) 380 80 33.
· Bucaramanga: (7) 697 02 01. · Cartagena: (5) 652 62 31.



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

La propuesta de mantenimiento de los sistemas de pisos industriales de uretano cemento **MONOPUR INDUSTRY**, debe ser desarrollado a intervalos de tiempo regulares, para asegurar la adecuada capacidad de servicio para la cual fueron instalados.

Los procedimientos deben incluir:

1. Cuidados post instalación
2. Consideraciones para la limpieza
3. Inspecciones periódicas
4. Mantenimiento y reparación

1. CUIDADOS POST INSTALACIÓN

La limpieza y protección del piso comienza poco después de la instalación. Si los materiales MONOPUR INDUSTRY son instalados durante la fase inicial de la construcción, se deben tener consideraciones especiales para proteger el piso antes de ponerlo en servicio. Equipos de llantas de caucho pesadas tales como: elevadores, cargadores de obra y montacargas, pueden causar daños por los giros de las llantas y la tierra y suciedad incrustadas. Se deben evitar las cargas puntuales de equipos de alta estática, ubicadas en el piso, por lo menos 48 horas después de la aplicación, o más tiempo a temperaturas menores.

Otros contratistas del proyecto en ejecución, deben proteger el piso de salpicaduras de pinturas, solventes, fluidos de corte y soldadura y otros materiales que contengan cemento Portland, no deben entrar en contacto con materiales MONOPUR INDUSTRY después de la instalación, ya que pueden manchar o blanquear la superficie. Materiales cáusticos como removedores de pintura, limpiadores de drenajes y desincrustantes para metal, también pueden blanquear y manchar la superficie.

Estabilidad del color: Los sistemas uretano cemento MONOPUR INDUSTRY no tienen un color estable frente a los rayos UV y por eso pueden presentar variaciones con el tiempo, sin embargo, esto de ninguna manera compromete los beneficios de resistencia mecánica o choque térmico del sistema.

Resistencia a manchas: Los sistemas uretano cemento MONOPUR INDUSTRY pueden presentar manchas ocasionadas por ciertos químicos cuando no se realiza el servicio de limpieza apropiado para el piso.



2. CONSIDERACIONES PARA LA LIMPIEZA

Donde quiera que se utilicen pisos industriales, el cuidado y correcta limpieza ayudarán a mantener su mejor aspecto y proporcionar un entorno de trabajo seguro y atractivo.

Los pisos de MONOPUR INDUSTRY son superficies con largos ciclos de vida útil. Son impermeables al agua, líquidos de procesos y sólidos.

Después que el piso MONOPUR INDUSTRY se ha puesto en servicio, se pueden emplear los procedimientos normales de limpieza de la planta. Ver Tabla de Resistencia química para productos MONOPUR INDUSTRY.

Los productos MONOPUR INDUSTRY tienen el beneficio adicional de ser resistentes al agua bajo temperaturas de desinfección, lo cual permite limpiar la superficie del piso a la temperatura más alta posible.

El método de limpieza debe estar acorde a las condiciones de resistencia química, mecánica y térmica especificadas en las hojas técnicas de cada sistema. Los productos MONOPUR INDUSTRY, cuando son instalados adecuadamente, resisten lavado con agua a temperaturas continuas de desinfección ($>82^{\circ}\text{C}/>180^{\circ}\text{F}$). La rutina de fumigación no afecta los productos MONOPUR INDUSTRY.

Todos los pisos uretano cemento MONOPUR INDUSTRY son densos e impermeables en todo su espesor, son esencialmente inertes y no promueve el crecimiento bacteriano o fúngico. Como resultado, los pisos uretano cemento MONOPUR INDUSTRY se utilizan en la industria alimentaria y farmacéutica por ser entornos donde se exigen los más altos estándares de higiene y asepsia.



2.1. LIMPIEZA EN SITIO (CIP)

Algunos químicos de limpieza en sitio, en forma concentrada, pueden causar daños a las superficies de MONOPUR INDUSTRY.

Se debe tener cuidado con las áreas donde se almacenan los químicos de limpieza para prevenir la exposición del MONOPUR INDUSTRY a concentraciones máximas de:

1. Hidróxido de sodio >50%
2. Ácido nítrico
3. Ácido fosfórico
4. Ácido rojo (mezcla ácido nítrico/fosfórico)
5. Ácido peróxido acético

Ver Tabla de Resistencia química para productos MONOPUR INDUSTRY.

En áreas donde esos químicos se almacenan sobre pisos con sistemas MONOPUR INDUSTRY, tome precauciones tales como bandejas de drenaje (goteo) y rutinas de lavado para reducir la acumulación de estos y otros químicos de limpieza a muy altas concentraciones.

3. INSPECCIONES PERIÓDICAS

Cuando el sistema de pisos MONOPUR INDUSTRY está expuesto a fuertes condiciones de abrasión, ataque químico, así como daños por el uso general o como resultado de problemas estructurales, la inspección periódica proveerá las bases para asegurar un adecuado trabajo de mantenimiento con el fin de asegurar una larga vida del piso.

Se recomienda realizar las siguientes actividades:

1. Hacer una inspección anual para determinar si hay áreas a las cuales le cambiaron su uso y por ende afectaron la especificación inicial del piso.
2. Inspección anual para determinar si se presenta daño físico en el piso.
3. Inspección de la adherencia del material sellante de las juntas de dilatación.
4. También se debe determinar si se presenta alguna falla ó daño físico del sellante ocasionado por el tráfico.
5. Inspeccionar la boca puertas y zonas expuestas a cambios de temperatura o choque térmico.
6. Inspeccionar las áreas con derrames permanentes de químicos.
7. Inspeccionar las medias cañas o curvas sanitarias para verificar su adherencia al sustrato
8. Inspeccionar sifones, canaletas o cualquier sistema de drenaje para verificar la adherencia del material en dichas zonas o el adecuado comportamiento de los sellos de juntas flexibles en el caso en que se hayan usado para su remate.

4. MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

Incluso el piso MONOPUR INDUSTRY más cuidadosamente instalado y mantenido, algunas veces se daña por fuerza excesiva, debido a la caída de objetos, modificaciones de construcción/plomería y exposición química elevada.

Adicionalmente, las juntas de expansión deben ser consideradas como un tema de mantenimiento, deben estar sujetas a inspecciones de rutina y reparación, de acuerdo con lo que se requiera.

Se sabe que las fallas más grandes que se presentan en los pisos empiezan como pequeñas fallas que usualmente pueden ser reparadas de manera fácil y poco costosa.

Para tratamientos superficiales estéticos como rayones, manchas o decoloraciones, se recomienda seguir el procedimiento a continuación:

- Pasarle copa diamantada a la superficie a fin de abrir el poro en el concreto.
- Limpiar el sustrato expuesto con aspiradora o escoba.
- Aplicar una capa de MONOPUR INDUSTRY TOP COAT a un espesor de 25 mils con Squeegee o haragán.
- Pasar enseguida un rodillo adhesivo o fenólico.
- Dejar secar el MONOPUR INDUSTRY TOP COAT entre 12 y 24 horas antes de darlo al tráfico.



TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

CÓDIGO	SIGNIFICADO DEL CÓDIGO	
R	Resistente	Contacto frecuente permitido Cambios de peso <3% Resistencia a la compresión >70% del original
LR	Resistencia Limitada	Contacto ocasional permitido Cambios de peso >3% Resistencia a la compresión <70% del original
NR	No Resistencia	

Inmersión durante 30 días a temperatura ambiente.

PRODUCTOS QUÍMICOS	CONCENTRACIÓN	RESISTENCIA QUÍMICA
Aceite de motor	100%	R Decoloración
Aceite de oliva	100%	R
Acetona	100%	NR
Acido Acético	10%	R Decoloración
Acido Acético	25%	LR Decoloración
Acido Acético	50%	LR Decoloración
Acido Acético	97%	NR
Acido Benzoico	100%	R
Acido Bórico	100%	R
Acido Cítrico	20%	R
Acido Cítrico	60%	R
Acido Clorhídrico	36%	LR Decoloración
Acido Crómico	10%	R Decoloración
Acido Crómico	20%	LR Decoloración
Acido Crómico	30%	NR
Acido Fluorhídrico	4%	R Decoloración
Acido Frluorhídrico	51%	LR Decoloración
Acido Fórmico	40%	R Decoloración
Acido Fórmico	98%	LR Decoloración
Acido Fosfórico	50%	R Decoloración
Acido Fosfórico	85%	R Decoloración
Acido Láctico	25%	R Decoloración
Acido Nítrico	20%	R Decoloración
Acido Nítrico	30%	R Decoloración
Acido Nítrico	69%	NR
Acido Oléico	100%	R

PRODUCTOS QUÍMICOS	CONCENTRACIÓN	RESISTENCIA QUÍMICA
Acido Salicílico – saturado	100%	R
Acido Sulfúrico	30%	LR Decoloración
Acido Sulfúrico	45%	LR Decoloración
Acido Sulfúrico	98%	NR
Agua del Grifo	100%	R
Alcohol Etilico	97%	R
Alcohol Isopropílico	100%	R
Benceno	100%	LR
Butanol	100%	R
Cloroformo	100%	NR
Cloruro Cálcico (polvo)	100%	R
Cloruro Cálcico (solución)	50%	R
Cloruro de Metileno	100%	NR
Cloruro de Sodio	50%	R
Cresol	100%	R
Dichloroethylene	100%	NR
Formol	100%	R Decoloración
Hidróxido Amónico	25%	R
Hidróxido de Potasio (Solución)	50%	R Decoloración
Hidróxido de Sodio	32%	R
Hipocloruro de Sodio	15%	R Decoloración
Hipocloruro de Sodio	50%	R Decoloración
Metacrilato de Metilo	100%	R
Metanol	100%	NR
Metil Etil Cetona	100%	NR
Percloroetileno	100%	R
Peróxido de Hidrógeno	50%	R Decoloración
Petróleo	100%	R
Propilenglicol	100%	R
Queroseno	100%	R
Skydrol	100%	LR Decoloración
Solución de Azúcar	50%	R
Sulfato de Cobre - polvo	100%	R
Tetracloruro de Carbón	100%	R
Tetra-hidro-furano (THF)	100%	NR
Tolueno	100%	LR
Triclorobenceno	100%	R
Urea	20%	R
Xileno	100%	LR

La información contenida en esta hoja técnica sustituye todos los datos anteriores acerca de este producto y su aplicación. Las instrucciones de aplicación y los datos técnicos de nuestros productos son indicativos. El comprador es responsable de la aplicación, también con respecto a terceras partes.

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.



EUCLID CHEMICAL TOXEMENT

CONSTRUYENDO MEJORES PROYECTOS

WWW.TOXEMENT.COM.CO

Para mayor información consulte la hoja técnica visitando nuestro portal web o consulte nuestro departamento técnico.

**SISTEMAS MONOPUR INDUSTRY
CUIDADOS GENERALES Y MANTENIMIENTO**

VERSIÓN 2020