

CASO DE ÉXITO • 2020

ADECUACIÓN EMPACADORAS DE BANANO
TÉCNICAS BALTIME DE COLOMBIA
FINCA LA VICTORIA, EVANORTE I Y EVANORTE II

RÍO FRÍO MAGDALENA Y PELECHUA - GUAJIRA



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

OFICINA PRINCIPAL: Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87 • WWW.TOXEMENT.COM.CO

OFICINAS NACIONALES: • Medellín: (4) 448 01 21. • Cali: (2) 524 23 25. • Barranquilla: (5) 380 80 33. •

Bucaramanga: (7) 697 02 01. • Cartagena: (5) 652 62 31.



Síguenos en redes sociales

DESCRIPCIÓN GENERAL

TÉCNICAS BALTIME DE COLOMBIA es una comercializadora de frutas tropicales en las que se resalta el banano convencional y orgánico, siendo proveedores exclusivos de Dole Foor International, siendo el 75% del suministro de Dole al mercado de Estados Unidos.

La solicitud surge de los requerimientos sanitarios estipulados por la Norma FSMA correspondiente a la Ley de Modernización de la Inocuidad de Alimentos, aprobada por EE.UU.

Las asociaciones Bananeras de Colombia deben implementarla, adecuando sus instalaciones a los lineamientos incluidos en la norma, entre los cuales se incluye la asepsia con que deben contar los pisos y las piscinas para el lavado y corte del Banano, para que se les permita continuar exportando la fruta a los Estados Unidos.

Los pisos se conforman por dos áreas de producción que son: 1) patio de racimos con un área aproximada de 800 m², 2) zona de empaque con un área de aproximadamente 700 m².



Para la aplicación del sistema MONOPUR, se inició un proceso de lavado con agua a presión para identificar posibles defectos del piso, evidenciando algunas fisuras. En este caso se realizó el tratamiento de las fisuras con SELLASIL SOPORTE ¼" y VULKEM 45SSL. Posteriormente, se aplicó el MONOPRIMER GC con EUCOFILLER MEDIO para terminar la preparación de superficie y dar continuidad a la aplicación del MONOPUR 2MM.

Las piscinas están conformadas por dos albercas hechas en mampostería estructural: la primera es para el lavado del banano y la segunda es para su corte y clasificación según peso y tamaño, de acuerdo a las condiciones exigidas para su exportación.

En las estructuras de las albercas se utilizó LISTOC 210 para mejorar la rugosidad y nivelación de la superficie, y permitir un acabado estético con el recubrimiento epóxico final TOC 8020.

En virtud de lo anterior, de manera gradual, las agremiaciones del sector se han acogido a la adecuación de sus instalaciones, iniciando con 3 proyectos nuevos ubicados en el Magdalena y Guajira, en las empacadoras Eva Norte 1 y 2 y La Victoria.

PRODUCTOS APLICADOS

- SELLASIL SOPORTE.
- VULKEM 45SSL.
- COVE MIX.
- MONOPUR GC PRIMER.
- MONOPUR 2mm.
- LISTOC 210

PROCESO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie.

1. Lavado de piso.
2. Corte de llaves para fijación del Producto.

Tratamiento de Juntas

1. Corte de juntas.
2. Colocación de Sellasil Soporte.
3. Colocación de Vulkem 45SSL.
4. Instalación de Membrana para puenteo de juntas.

Medias Cañas

1. Construcción en muros, columnas y soporte de rieles.

Pisos

1. Aplicación de MONOPUS GC PRIMER.
2. Aplicación de MONOPUR 2mm.



