

CASO DE ÉXITO • 2018



EDIFICIOS DE COGENERACIÓN Y SECADO PTAR BELLO MEDELLÍN • ANTIOQUIA

OFICINA PRINCIPAL: Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87 • WWW.TOXEMENT.COM.CO

OFICINAS NACIONALES: • Medellín: (4) 448 01 21. • Cali: (2) 524 23 25. • Barranquilla: (5) 380 80 23 / 382 05 22. • Bucaramanga: (7) 690 96 51 / 691 52 14. • Cartagena: (5) 653 62 31 / 653 62 47.



Síguenos como [/toxement.col](https://www.facebook.com/toxement.col)



**EUCLID GROUP
TOXEMENT**

A 10 kilómetros de Medellín, por la Autopista Norte, en el sector de Niquía - municipio de Bello, está ubicada la Planta de tratamiento de aguas residuales, una de las más modernas de Latinoamérica con un área de 45 hectáreas.

La PTAR de Bello es un proyecto de EPM que permitirá que se transporten las aguas residuales de los municipios de Medellín y Bello hasta el sitio en donde recibirán tratamiento de tipo secundario, por medio de lodos activados, antes de ser descargadas al río Medellín. Al reducir la carga orgánica que recibe el río se logrará elevar el contenido de oxígeno disuelto hasta un nivel mínimo de 5 mg/l en promedio, es decir que se cumplirá con lo establecido por la autoridad ambiental.

El tratamiento de las aguas residuales que llegan al río, hará posible la recuperación de espacios en las riberas que podrán ser dedicados a la recreación, a desarrollos urbanísticos y paisajísticos; también disminuirán las enfermedades de origen hídrico y se permitirá su uso en actividades industriales.

Dentro del proyecto PTAR Bello, la empresa Schrader Camargo contratista de EPM, es la encargada de ejecutar el diseño y construcción de las obras civiles, fabricación, suministro, montaje, puesta en marcha, operación y mantenimiento de la planta de biosólidos, mediante una planta de secado térmico.

Dentro de los requerimientos de Schrader Camargo estaba la protección contra fuego de la estructura metálica de los edificios de cogeneración y secado, TOXEMENT específica, calcula y suministra la pintura intumescente **Nullifire SC 902**, para 4.598 M² de estructura.

El contratista que aplicó la pintura **Nullifire SC 902** fue la empresa INGESERV "Ingeniería y servicio", esta actividad se ejecutó en una planta cercana a la PTAR de Bello y posteriormente los perfiles metálicos protegidos, fueron trasladados hasta el proyecto para su montaje.

La pintura **Nullifire SC 902** aplicada en este proyecto, es un recubrimiento intumescente autoimprimante de reacción rápida para aplicar en una sola capa, teniendo en cuenta que está diseñada para que sea aplicada tanto en el sitio de colocación como en planta de producción, permitiendo ser expuesta a la intemperie y a la lluvia después de una hora de instalada, y transportada en menos de 24 horas.

Esta pintura provee una resistencia al fuego de hasta 120 min en estructuras internas y externas, además puede ser expuesta sin sello hasta 6 meses.

Por otra parte, también se suministró el **Steel Coat UV** "recubrimiento de uretano alifático bicomponente, recomendado para proporcionar un acabado decorativo a estructuras y elementos metálicos expuestos a la intemperie o a ambientes agresivos". Esta pintura sirve para condiciones climáticas severas y ambientes industriales de alta contaminación.

Durante el periodo de aplicación en planta, TOXEMENT brindó acompañamiento técnico para lograr la correcta instalación de los productos, se hizo énfasis en: preparación de los perfiles, medición de espesores en húmedo, medición de espesores en seco, distancia de aplicación, uso de boquillas adecuadas, control de abanico, reparación en puntos críticos y/o desprendimientos y transporte al sitio de colocación.

¡Este es otro proyecto de calidad que nos hace comprobadamente mejores!



