

CASO DE ÉXITO • 2018

RECONSTRUCCIÓN MUNICIPIO GRAMALOTE • SANTANDER

OFICINA PRINCIPAL: Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87 • WWW.TOXEMENT.COM.CO

OFICINAS NACIONALES: • Medellín: (4) 448 01 21. • Cali: (2) 524 23 25. • Barranquilla: (5) 380 80 23 / 382 05 22. • Bucaramanga: (7) 690 96 51 / 691 52 14. • Cartagena: (5) 653 62 31 / 653 62 47.



Síguenos como [/toxement.col](https://www.facebook.com/toxement.col)



**EUCLID GROUP
TOXEMENT**



El macroproyecto de Gramalote comprende la ubicación en un nuevo sitio seguro de la cabecera de este municipio de norte de Santander que cuenta con la construcción de viviendas para las familias que habitaban el antiguo casco urbano, y la reconstrucción del núcleo institucional del municipio que contempla el Centro Administrativo Municipal, la inversión para este proyecto está estimada en 412.000 millones de pesos.

El proyecto es construido por el consorcio MUNGUI conformado por las empresas Gisaico, Conciviles, Arquitectura y concreto, también contó con el consorcio UT nuevo Gramalote. Actualmente avanza la segunda etapa de este proyecto.



En el proyecto se instalaron cuatro plantas de concreto para el abastecimiento del mismo los productos que se usaron allí fue el plastificante Eucon wr 60, reductores de agua usados son Eucon Profinish plus, Plastol HR-DM, acelerantes están el Accelguard HE y Accelguard 25.

Para lechadas de inyección en la estabilización de taludes dentro del casco urbano se usó el Plastol Extender 3000 y Eucofill como expansor de volumen.



La vía de acceso al nuevo pueblo de Gramalote construida por Pavimentar S.A. contó con la construcción de 6 puentes y la estabilización de taludes con concreto lanzado donde se hizo uso del aditivo acelerante Eucon Sureshot AF, y Eucon MSA que es la micro sílice dentro del portafolio de Toxement, también se usó el plastificante Eucoetarder 100c y como reductor de agua de alto rango tenemos el Plastol HR-DM 100 ya que contribuye con la reducción de aire dentro de los concretos debido a que los materiales pétreos de la zona hacían inclusión de hasta 10% en contenido de aire, se hizo necesario del Euco Estabilizador 1000 que es un controlador de hidratación, debido a las distancias de transporte y era necesario proporcionar un largo tiempo de manejabilidad sin retardar los concretos.



Contamos con productos para todo el proyecto como lo es el cemento marino eco, Eucobar retardante de evaporación, y para curado de concreto fue el Curaseal PF blanco. Para las juntas fue usado el Vulkem 45 SSL.

